

Forberedelse av overflaten

Riktige overflateforberedelser er kritisk viktig for at ARC EG-1(E) skal holde lenge.

Den forberedte overflaten må være strukturelt feilfri, med forurensning nøye fjernet og slipt til > en ICRI CSP 3-profil (lignende nr. 60 grad sandpapir). Med ARC EG-1(E) reparasjonsmørtel for betong, kan overflaten være fuktig, men ikke våt, dvs. ikke noe stående vann.

Det anbefales en fuktbarriere for bruksområder hvor betong er påført rett på jordunderlag. Hvis det ikke er noen fuktbarriere til stede er det viktig å se etter fuktoverføring.

Rengjørings- og profileringsmetoder for overflater

Vannblåsing	Riving	Knusing
Stålblåsing	Tørr sandblåsing	Sliping

Spesifikt for gammel sement

Fjern all forurensning fra overflaten, inkludert:

Gamle belegg	Støv	Sementer
Løsbare salter	Løs betong	Hydrofob forurensning

Fjern fett, olje og skitt ved å vaske betongoverflaten med et emulsifiserende alkalisk, vannbasert rengjøringsmiddel, og skylld godt. Bruk en eller flere av rengjøringsmetodene på overflaten som er nevnt over.

Spesifikt for ny sement

La ny betong herdes i minimum 28 dager før klargjøring.

Bruk en eller flere av rengjøringsmetodene på overflaten som er nevnt over.

Gjennomgå **ARC Prosessuell veiledning for betong** for ytterligere informasjon (Nettside / ressurscenter).

Blanding

ARC EG-1(E)-materialet må bringes opp til en minimumstemperatur på 10 °C før blanding.

Bestanddelene til ARC EG-1(E) reparasjonsmørtel for betong er forhåndsmålt i henhold til blandeforholdene nedenfor:

Fyll del-B til del-A, og så legger du langsomt til del-C blandingen. Rør til blandingen har en jevn farge og konsistens.

Blandingsforhold –

11,91 kg-enhet – Bland med tre (3) 25 kg poser EG-1(E) del C fyllstoff.

3,98 kg-enhet – Bland med en (1) 25 kg pose EG-1(E) del C fyllstoff.

	Part A	Part B	Part C fyllstoff
ARC EG-1(E) Blandingsforhold Etter vekt	2,65 kg	1,33 kg	25 kg (1 pose)

Virketid – minutter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC EG-1(E)	120 min	70 min	50 min	35 min

"Arbeidstid" begynner når blandingen starter.

Bruksområder

- Skjær området som skal repareres til en dybde som forhindrer flisende kanter.
- Hakk vekk dårlig betong innenfor reparasjonsområdet til du når betong i god stand.
- Påfør ARC EG-1(E) til ønsket beleggtykkelse med en murskje på den forberedte betongoverflaten.

For å redusere risikoen for utgassing/blemmedannelser på grunn av damp, bør ARC EG-1(E) ikke påføres mens betongens temperatur øker. Til utendørs bruk er det best å bruke stoffet om kvelden eller natten for å unngå dette problemet.

Dekning/spredning

Tykkelse	Enhetsstørrelse	Dekning
12 mm (½ tomm)	11,91 kg (9,9 liter) 3 poser med komponent C	3,57 m ² (38,4 ft ²)
	3,98 kg (3,3 liter) 1 pose med komponent C	1,19 m ² (12,8 ft ²)

Innen ARC EG-1(E) har nådd herdingsnivå "Lett belastning" kan alle ARC epoxibaserte produkter direkte legges på toppen av EG-1(E). Om ARC NVE skal legges på EG-1(E) må EG-1(E) først herdes i minst 24 timer (ved 20 °C). For ytterligere informasjon kontakte ARC teknisk service.

Herdningstider:

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Heffritt	16 t	9 t	6 t	4,5 t
Lett belastning	24 t	19 t	11 t	8,5 t
Full belastning	72 t	42 t	24 t	19 t

Rengjøring

Bruk kommersielle løsemidler (acetone, xylen, alkohol og metyletylketon) til rengjøring av verktøyet etter bruk. Etter at det er herdet må materialet slipes mekanisk.

Lagring

Anbefalt oppbevaringstemperatur er mellom 10 °C og 32 °C. Periodiske avvik fra disse temperaturangivelsene kan skje under frakt, og er akseptable så lenge materialet forhåndsvarmes til romtemperatur før bruk. Holdbarheten er to år i uåpnede beholdere. Bland hver væskekomponent godt før bruk.

Sikkerhet

Før bruk av disse produktene les alltid det relevante sikkerhetsdatabladet (SDS) eller relevant Hms-Datablad for ditt område.

Følg standard arbeidsmetode for trange plasser og arbeidsmåter hvis dette er nødvendig.

Holdbarhet (i uåpnede beholdere): 2 år [når lagret mellom 10 °C og 32 °C på et tørt, kjølig tildekket sted]